

## DB Sécheurs par adsorption à chaleur externe.



22 000 m<sup>3</sup>/h traités par 2 x Sécheurs DB 33 - (11 000 m<sup>3</sup>/h unitaire)

Un peu moins connus, du fait de leur taille réservée aux débits importants, les sécheurs SPX (Groupe Deltech) série DB sont conçus pour satisfaire les utilisateurs les plus exigeants.

De nombreux avantages les caractérisent :

- Aucune consommation d'air comprimé.
- Perte de charge < 100 mbars.
- Isolation thermique des parties chaudes.
- Contrôle par écran tactile.
- Economiseur d'énergie sur consigne du point de rosée.



Le tableau de bord tactile permet de contrôler rapidement et intuitivement toutes les fonctions et tous les paramètres de fonctionnement du sécheur. (Ci-contre à gauche).

L'économiseur d'énergie régule le cycle sur le point de rosée délivré. Le point de rosée sous pression est visible en permanence en face avant. (Ci-contre à droite).



Mais l'avantage le plus marquant reste sans conteste la consommation «zéro air comprimé».

Aucune phase de régénération du cycle ne consomme d'air comprimé. **100% du débit entrant est disponible pour l'utilisation** (ce qui est loin d'être le cas sur certains sécheurs à chaleur externe disponibles actuellement sur le marché).

La factorisation de tous ces avantages (Régulation hygrométrique x faible perte de charge x isolation thermique x zéro air comprimé) permet d'offrir une gamme de sécheurs à rendement hautement optimisé et en tête de sa catégorie pour les économies d'énergies réalisées.

### A Noter.....

A l'occasion du pont de la Toussaint, nos bureaux seront exceptionnellement fermés le lundi 31 octobre.

## sécheurs par réfrigération ACT

### LES NOUVEAUTÉS DE LA RENTRÉE (2/3)

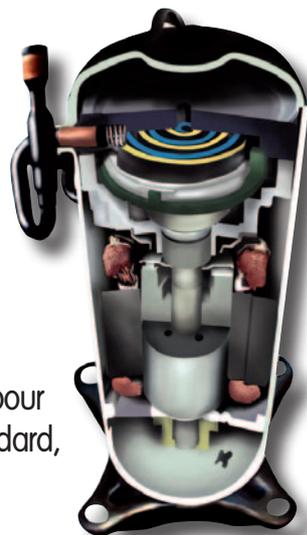


Suite de notre série consacrée aux nouveautés des sécheurs ACT 180 et supérieurs.

Beaucoup de changements en ce qui concerne le circuit frigorifique :

Les **compresseurs frigorifiques** utilisés sont tous de type **scroll** et utilisent le réfrigérant **R 407 C**. Possédant un taux de compression plus faible, ce gaz offre un meilleur rendement et une consommation énergétique moindre. Un atout de plus en matière d'économies d'énergie.

Les **ventilateurs** de condensation possèdent désormais 2 niveaux de régulation en standard (**Bi-vitesse** pour les platines mono-ventilateur, ou **multi-étagés** pour les modèles multi-ventilateurs).



Les **condenseurs** ont été redimensionnés pour satisfaire aux conditions «Export» et sont, en standard, **tropicalisés**.

Tous les modèles sont maintenant équipés d'un **filtre de protection de condenseur** en maille d'**acier inoxydable** amovible pour éviter leur encrassement, et donc une perte d'efficacité prématurée. Ce filtre est très **facilement démontable** (4 taquets 1/4 de tour) et **nettoyable**. Il offre une longue durée de vie comparé aux filtres à maille plastique communément employés sur certains sécheurs concurrents, lorsqu'ils sont présents. . .

La régulation et les sécurités frigorifiques sont assurées, comme par le passé, par **3 pressostats** de marque Danfoss et par une protection thermique de sécurité sur la température de reflux du gaz frigorifique.

Les carrosseries ont été revues, et réduites, afin d'optimiser l'espace occupé ainsi que l'empreinte au sol.

